

INSTRUKCJA OBSŁUGI



CE

Quick 100-6C

TYGIEL

DO LUTOWANIA BEZOŁOWIOWEGO


SPIS TREŚCI


1. Bezpieczeństwo	3
2. Charakterystyka tygla lutowniczego.....	4
3. Specyfikacja	5
4. Ustawienia i obsługa tygla lutowniczego.....	5
5. Konserwacja.....	6
6. Ochrona środowiska.....	6


Gratulujemy zakupu tygla do lutowania bezołowiowego QUICK 100-4C

Przed przystąpieniem do uruchomienia i obsługi urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Instrukcja ta powinna być przechowywana w miejscu bezpiecznym i łatwo dostępnym na wypadek potrzeby jej użycia.

1. Bezpieczeństwo

Symbol  umieszczony na mierniku oznacza, że aby bezpiecznie posługiwać się urządzeniem i uniknąć ryzyka porażenia prądem, poparzeń czy innych obrażeń ciała, należy przeczytać i stosować się do odpowiednich uwag i zaleceń zawartych w instrukcji.

 **OSTRZEŻENIE** – nieprawidłowe użycie może potencjalnie być przyczyną śmierci lub ciężkich obrażeń u użytkownika

 **UWAGA** – nieprawidłowe użycie może być przyczyną obrażeń użytkownika lub spowodować fizyczne uszkodzenie (zniszczenie) urządzenia

Uwaga – Wskazuje na procedury, zalecenia lub punkty ważne dla podanych w opisie informacji

OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia należy bezwzględnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do poparzeń lub pożaru. Należy bezwzględnie stosować się do następujących zaleceń:

- Urządzenie wyposażone jest w trójżyłowy przewód uziemiający zakończony wtyczką typu SCHUKO, która musi być podłączona do uziemionego gniazda. Nie wolno modyfikować wtyku lub używać nieuziemionego gniazda zasilania. W konieczności użycia przedłużacza używać tylko trójżyłowego przewodu izolowanego zapewniającego uziemienie.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu niż do topienia lutowia.
- Maksymalna temperatura może osiągnąć 400°C. Dlatego przed wymianą części oraz w przypadku przechowywania należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający od gniazda sieciowego, po czym odczekać aż temperatura urządzenia spadnie do temperatury pokojowej.
- Nie używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych i gazów wybuchowych.
- Urządzenie podczas pracy powinno znajdować się na prostej, poziomej powierzchni, nie należy go wtedy przechylać. Należy także upewnić się, że podłoże na którym stoi tygiel jest odporne na wysoką temperaturę.
- Podczas użytkowania urządzenia należy pamiętać, że jego części mogą osiągać bardzo wysoką temperaturę - należy uważać, aby nie zrobić sobie krzywdy, ani nie uszkodzić innych urządzeń. Przed dotykaniem urządzenia należy odczekać, aż jego części ostygną.
- Nie wolno moczyć ani nawilżać tygla.
- W przypadku przemieszczania urządzenia, należy uprzednio odłączyć je od zasilania (odłączyć przewód zasilający od gniazda sieciowego) i wystudzić.
- Tygiel jest urządzeniem termicznym pracującym z dużą temperaturą, dlatego też jeżeli nie jest on użytkowany przez dłuższy czas, należy go odłączyć od zasilania (odłączyć kabel zasilający od gniazda sieciowego).

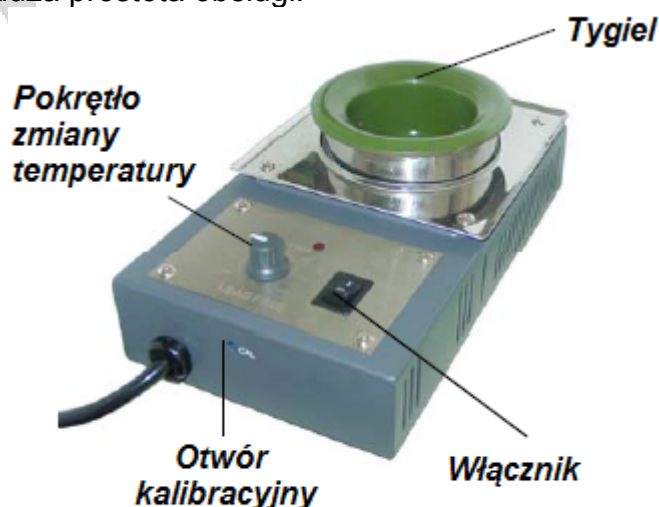
UWAGA

- Nie należy pozostawiać rozgrzanego urządzenia bez nadzoru, nawet po zakończeniu pracy. Należy upewnić się, że temperatura tygla spadła do bezpiecznego poziomu.
- Urządzenia nie należy użytkować w wilgotnym środowisku. Nie wolno obsługiwać go mokrymi lub wilgotnymi rękoma..
- Nie wolno używać urządzenia, jeśli kabel zasilający jest uszkodzony.
- Przy temperaturze powyżej 300°C lutowie zaczyna się utleniać oraz zmniejsza się żywotność urządzenia. W związku z tym zaleca się pracę przy jak najniższej temperaturze.
- Przy pierwszym użyciu tygla należy najpierw ustawić niższą temperaturę (np. 300°C) i poczekać aż się ustabilizuje, a następnie ustawić na wyższy poziom (taki jak 400°C)
- W przypadku nieprawidłowego działania lub awarii należy skontaktować się z dystrybutorem lub specjalistycznym serwisem.

2. Charakterystyka tygla lutowniczego

Tygiel Quick 100-6C do lutowania bezołowiowego

- Zamknięta pętla regulacji temperatury, przełączanie w zerze bez wywoływania zakłóceń napięcia.
- Kalibracja i regulacja temperatury.
- Wykonanie z materiałów odpornych na erozję i wysokie temperatury (tygiel wykonany ze specjalnego stopu metali), długa żywotność pracy przy użyciu do lutowania bezołowiowego.
- Duża szybkość nagrzewania, stabilne utrzymywanie i duża dokładność ustawień temperatury.
- Dobra przewodność cieplna oraz izolacja termiczna zapewniająca bezpieczeństwo urządzenia oraz znajdujących się obok elementów czy części płytek PCB.
- Zwarta budowa, duża prostota obsługi.



Rys. 1. Wygląd tygla lutowniczego Quick 100-6C

3. Specyfikacja

Moc znamionowa:	400W
Wymiary tygla (średnica x głębokość):	Ø54 x 38 [mm]
Zakres temperatur pracy:	150°C÷450°C
Stabilizacja temperatury	±5°C
Wymiary zewnętrzne (szer x głęb x wys):	190 x 115 x 75 [mm]
Masa (z przewodem zasilającym)	1,34kg

4. Ustawienia i obsługa tygla lutowniczego

 **UWAGA**

- Należy upewnić się czy napięcie zasilania odpowiada parametrom podanym na tabliczce znamionowej

4.1. Obsługa tygla

- Umieścić urządzenie na płaskiej (poziomej) powierzchni, odpornej na wysoką temperaturę. Pod tygiel można postawić metalową podstawę.
- Umieścić odpowiednio rozdrobnione lutowie w tyglu. Najwyższy dopuszczalny poziom nie powinien sięgać wyżej niż 5mm od górnej krawędzi tygla.
- Podłączyć wtyczkę zasilającą do uziemionego gniazda z napięciem odpowiadającym parametrom urządzenia.
- Włączyć zasilanie urządzenia włącznikiem – urządzenie zaczyna się nagrzewać. W trakcie rozgrzewania świeci się czerwona dioda LED.
- Za pomocą pokrętła regulacyjnego wybrać pożądaną temperaturę.
- Do roztopienia lutowia potrzebny jest pewien czas nagrzewania, przykładowo od 25°C do 300°C temperatura rośnie przez około 10 minut. Należy pamiętać, że czas ten zależy także od ilości lutowia umieszczonego w tyglu. W przypadku, gdy po rozpuszczeniu czerwona dioda LED nie zaczyna migotać (przyciemniać się), należy skontaktować się z serwisem. Jeśli na powierzchni lutowia unoszą się tlenki, należy je usunąć, aby lutowie zachowało odpowiednią czystość.
- Po zakończonej pracy należy wyłączyć urządzenie włącznikiem i odczekać aż wystygnie.

4.2. Kalibracja temperatury

UWAGA:

- Urządzenie należy recalibrować zawsze po wymianie tygla lub elementów grzejnych.
- Temperaturę urządzenia ustawić na poziomie 300°C. Przygotować termometr z zewnętrzną sondą.
 - Kiedy aktualna temperatura ustabilizuje się, włożyć sondę termometru do tygla i odczytać ustabilizowane wskazanie.
 - Jeśli wskazanie termometru jest inne niż 300°C, należy dokonać kalibracji. Do tego celu należy użyć odpowiedniego wkrętaka z końcówką płaska lub krzyżową. Wkrętak wprowadzić w zaznaczony na Rys.1. otwór kalibracyjny – obracać zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara aby obniżyć temperaturę wskazywaną lub przeciwnie do kierunku wskazówek zegara, aby zwiększyć temperaturę wskazywaną.

4. Jeśli temperatura lutowia nadal odbiega od wskazywanej na wyświetlaczu, należy powtórzyć kalibrację zgodnie z powyższymi punktami.

5. Konserwacja



- W przypadku uszkodzenia lub nieprawidłowej pracy elementu grzejnego lub czujnika temperatury, urządzenie należy przekazać do wykwalifikowanego serwisu.

Identyfikacja uszkodzonego elementu

1. Jeżeli zadana temperatura ma wysoką wartość, ale temperatura lutowia nie rośnie i utrzymuje się na stosunkowo niskim poziomie przez dłuższy czas, a czerwona dioda LED stale się świeci to może to oznaczać, że uszkodzony jest element grzejny.
2. Włączyć urządzenie. Jeśli czerwona dioda LED nie zaświeci się ani tygiel nie zacznie się rozgrzewać należy sprawdzić bezpieczniki. Jeśli są one sprawne oznaczać to może awarię czujnika temperatury.

Tygiel należy okresowo kontrolować na okoliczność erozji

Zalecenia:

- W przypadku używania lutowia ołowiowego, stan tygla powinien być kontrolowany przynajmniej raz w roku, przy założeniu temperatury pracy ok.250°C i cyklu pracy 8h/5 dni w tygodniu.
- W przypadku używania lutowia bezołowiowego, stan tygla powinien być kontrolowany przynajmniej raz na pół roku, przy założeniu temperatury pracy ok.250°C i cyklu pracy 8h/5 dni w tygodniu.



- W przypadku uszkodzenia elementu grzejnego bądź czujnika temperatury, należy skontaktować się z dystrybutorem w celu przeprowadzenia naprawy.

6. Ochrona środowiska



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

NOTATKI

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

MM 2014-04-08

QUICK 100-6C nr kat. 212558

**Tygiel do lutowania
bezołowiowego**

**Wyprodukowano w Chinach
Importer: BIALL Sp. z o.o.
Ul. Barniewicka 54C
80-299 Gdańsk
www.biall.com.pl**