

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Quick 854

Podgrzewacz PCB

Dziękujemy za zakup podgrzewacza Quick 854. Należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia i zachować ją, aby móc się do niej odwołać w przyszłości.



Uwaga lub ostrzeżenie



Zagrożenie związane z elektrycznością



Uwaga

1. Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że wartość nominalna napięcia wejściowego jest zgodna z napięciem zasilania z sieci.
2. Umieścić urządzenie na blacie roboczym zabezpieczonym ognio- i ciepło- odporną matą gumową
3. W trakcie użytkowania urządzenie powinno znajdować się z dala od substancji łatwopalnych, alkoholu, plastiku, papieru, drewna
4. Urządzenie generuje wysoką temperaturę, dlatego należy je użytkować w bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci.
5. Urządzenie należy obsługiwać z ostrożnością, unikać oparzeń, ubierać rękawice i stosować narzędzia odporne na wysokie temperatury przy czynnościach związanych z płytkami PCB.
6. Urządzenie należy sprawdzać i serwisować dopiero po jego całkowitym wychłodzeniu.
7. Urządzenie jest odpowiednie do rozlutowywania IC/BGA: stosuje się gdy podgrzanie jest potrzebne do rozlutowania elementów na płytce PCB. Należy wybrać temperaturę odpowiednią dla danego procesu. Przetestować i zanotować parametry przed przystąpieniem do właściwej pracy. Urządzenie może być używane wyłącznie do podgrzewania PCB.
8. Osoby niezaznajomione z tego typu urządzeniami nie powinny podejmować prób jego obsługi ponieważ może to doprowadzić do uszczerbku na zdrowiu i uszkodzenia sprzętu.
9. Jeśli podgrzewacz nie będzie używany przez dłuższy czas należy wyjąć wtyczkę z gniazda zasilania.



Zagrożenie związane z elektrycznością

1. Należy upewnić się, że sieć zasilająca jest prawidłowo uziemiona, przestrzegać zaleceń dotyczących odstępów między przewodami.
2. Upewnić się, że przewód zasilający nie jest czymkolwiek przykryty, unikać przerwania przewodu, które może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
3. Upewnić się, że podgrzewacz nie jest umieszczony zbyt blisko innych urządzeń. Nie dopuszczać do wylania płynów na podgrzewacz.
4. Przed przystąpieniem do naprawy lub sprawdzenia wyłączyć podgrzewacz i wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda zasilania.

I. Specyfikacja

Moc znamionowa: 400W

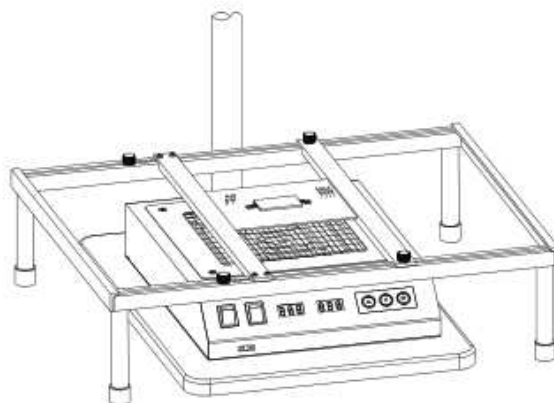
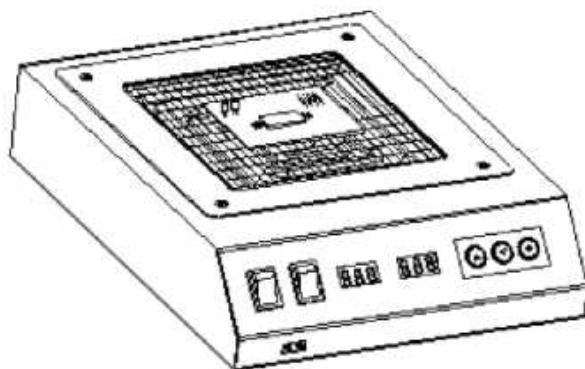
Pole płyty grzejnej: 130x130mm

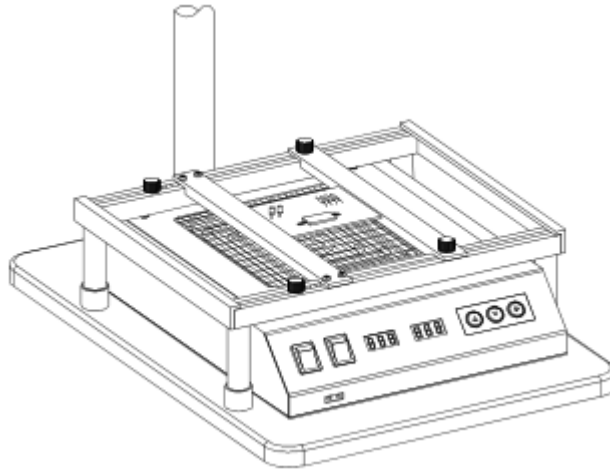
Płyta grzejna: ceramiczna

Czujnik temperatury: sonda typu K
Zakres regulacji temperatury: 50°C~350°C
Stabilizacja temperatury: $\pm 1^\circ\text{C}$
Zakres pomiaru temperatury: 0~600°C
Dokładność: $\pm 8^\circ\text{C}$
Temperatura otoczenia: 0~40°C
Wymiary zewnętrzne: 200 x 255 x 63mm (szer x gł x wys)
Masa: 2,5kg

II. Charakterystyka

- a) Wysoko wydajna, szybko nagrzewająca się grzałka ceramiczna o długiej żywotności.
- b) Zintegrowany czujnik temperatury z sondą typu K
- c) Sterowanie w układzie zamkniętej pętli z włączaniem grzałki w zerze (0V)
- d) Cyfrowy wyświetlacz
- e) Łatwa obsługa
- f) Osobne przyciski do włączania podgrzewacza i nagrzewania
- g) Zintegrowany czujnik temperatury mierzący temperaturę elementu poddawanego obróbce
- h) Element podgrzewany jest umieszczany na siatce ze stali nierdzewnej lub specjalnym uchwycie (nie dostarczany w zestawie).





III. Obsługa

1. Umieścić podgrzewacz i uchwyt zgodnie z potrzebami
2. Włożyć wtyczkę zasilania do gniazda sieciowego
3. Włączyć podgrzewacz przyciskiem
4. Po wyświetleniu przez 2s ustawionej temperatury (TEMP) na ekranie zostanie wyświetlona temperatura płytki grzewczej.
5. Jeśli jest taka potrzeba przy pomocy przycisków na panelu przednim zmienić ustawienie temperatury.
6. Włączyć nagrzewanie przyciskiem „WARM”. Podgrzewacz rozpocznie nagrzewanie. Zadana temperatura zostanie osiągnięta po kilku minutach.
7. Po ustabilizowaniu temperatury położyć element PCB, który ma być podgrzany, nad strefą nagrzewania (siatka ze stali nierdzewnej lub uchwyt).
8. Wyłączyć nagrzewanie po zakończeniu pracy (pozycja COOL)
9. Wyłączyć podgrzewacz po zakończeniu pracy. Wyjąć wtyczkę zasilania z gniazda, jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas.
10. Jeśli w użyciu ma być wbudowany termometr do pomiaru temperatury elementu PCB, należy podłączyć sondę typu K 15 min przed rozpoczęciem pomiaru.

Uwaga:

1. Sonda typu K ma polaryzację „+” i „-”. Należy zwrócić uwagę na poprawną polaryzację przy podłączaniu. W trakcie pomiaru, jeśli wskazywana temperatura nie rośnie sprawdzić poprawność podłączenia.
2. Wtyk sondy typu K podłączyć pewnie do gniazda, tak aby był włożony całkowicie.

Ostrzeżenie:

1. Należy zachować ostrożność ze względu na wysoką temperaturę płytki grzewczej i sąsiadujących elementów.
2. W trakcie pracy unikać przypadkowego dostania się małych elementów w okolice obszaru grzewczego. Jeśli do tego dojdzie, wyłączyć urządzenie i usunąć element.

Zagrożenie związane z elektrycznością:

1. Unikać dostania się płynów na powierzchnię płytki grzewczej. Mogą one doprowadzić do uszkodzenia płytki, porażenia prądem elektrycznym lub pożaru.

IV. Zestawienie ustawienia temperatury i temperatury podgrzewania płytek PCB

Nr	Wyświetlana temperatura	Temperatura testu płytek PCB umieszczonych na stalowej siatce (10mm od grzałki)	Temperatura testu płytek PCB umieszczonych na uchwycie (25mm od grzałki)
1	50°C	43°C	28°C
2	100°C	73°C	55°C
3	150°C	113°C	80°C
4	200°C	158°C	108°C
5	250°C	200°C	145°C
6	300°C	250°C	195°C
7	350°C	298°C	240°C

V. Regulacja temperatury

Dostępne są dwa tryby ustawień temperatury:

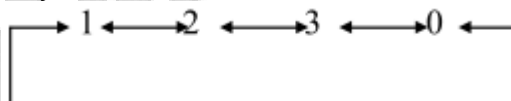
1. Standardowe ustawienie:

Podczas standardowego ustawiania element grzejny jest wyłączany.

Nacisnąć i przytrzymać przez co najmniej 1s przycisk „*“

1) Najpierw wyświetlić ustawioną temperaturę. Migać zacznie cyfra setek. Oznacza to, że podgrzewacz przeszedł do trybu ustawień temperatury. Cyfra setek może zostać zmieniona.

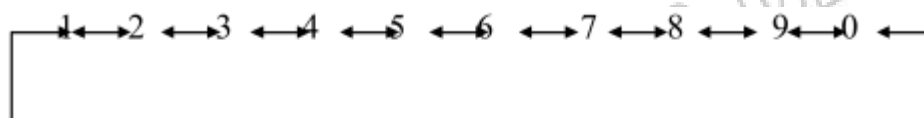
2) Wybrać cyfrę, aby zmienić wartość „100”. Wartość zmienić przy pomocy przycisków ▲ lub ▼, zgodnie z poniższym schematem.



Gdy żądana cyfra zostanie wyświetlona, nacisnąć przycisk „*“, aby zatwierdzić.

Następnie zacznie migać środkowa cyfra (dziesiątek), co oznacza, że należy ją zmienić.

3) Wybrać żądaną cyfrę, aby zastąpić „10”. Wartość zmienić przy pomocy przycisków ▲ lub ▼, zgodnie z poniższym schematem.



Gdy żądana cyfra zostanie wyświetlona, nacisnąć przycisk „*“, aby zatwierdzić.

Następnie zacznie migać ostatnia cyfra (jednostek), co oznacza, że należy ją zmienić.

4) Wybrać żądaną cyfrę, aby zastąpić „1”. Wartość zmienić przy pomocy przycisków ▲ lub ▼, analogicznie do kroków opisanych powyżej. Nacisnąć przycisk „*“, aby zatwierdzić.

Następnie nacisnąć przycisk „*“, aby:

- Zapisać ustawioną temperaturę w pamięci wewnętrznej podgrzewacza
- Wyświetlić ustawioną temperaturę
- Rozpocząć pracę przy podgrzewanych elementach.

Uwaga: Jeśli zasilanie zostanie przerwane w trakcie ustawiania temperatury, wartość temperatury nie zostanie zapisana.

- Jeśli przycisk zostanie naciśnięty chwilowo (krócej niż 1s), aktualnie ustawiona wartość temperatury wyświetli się przez 2s. Następnie wyświetli się temperatura płytki grzewczej. Jeśli naciśnięty zostanie przycisk „*” zasilanie elementu grzejnego zostanie odcięte.
- Gdy temperatura jest poza zakresem, cyfra „setek” zacznie migać. Należy wpisać ponownie poprawną wartość temperatury.

2. Ustawianie temperatury „on-line”

W trakcie pracy, gdy trzeba szybko zmienić temperaturę i nie ma możliwości odcięcia zasilania, można zmienić ustawienie w następujący sposób:

Podnoszenie temperatury:

Nie naciskać przycisku “*”. Nacisnąć przycisk „▲”. Temperatura zwiększy się o 1°C a na ekranie zostanie wyświetlona ustawiona temperatura. Po zwolnieniu przycisku „▲” ustawiona temperatura pozostanie na ekranie przez ok. 2s. Jeśli w ciągu 2s zostanie naciśnięty i przytrzymany przez co najmniej 1s przycisk „▲”, temperatura zacznie szybko rosnać. Zwolnić przycisk gdy zostanie osiągnięta żądana temperatura.

Obniżanie temperatury:

Nie naciskać przycisku “*”. Nacisnąć przycisk „▼”. Temperatura obniży się o 1°C a na ekranie zostanie wyświetlona ustawiona temperatura. Po zwolnieniu przycisku „▼” ustawiona temperatura pozostanie na ekranie przez ok. 2s. Jeśli w ciągu 2s zostanie naciśnięty i przytrzymany przez co najmniej 1s przycisk „▼”, temperatura zacznie szybko spadać. Zwolnić przycisk gdy zostanie osiągnięta żądana temperatura.

VI. Wyjaśnienie symboli

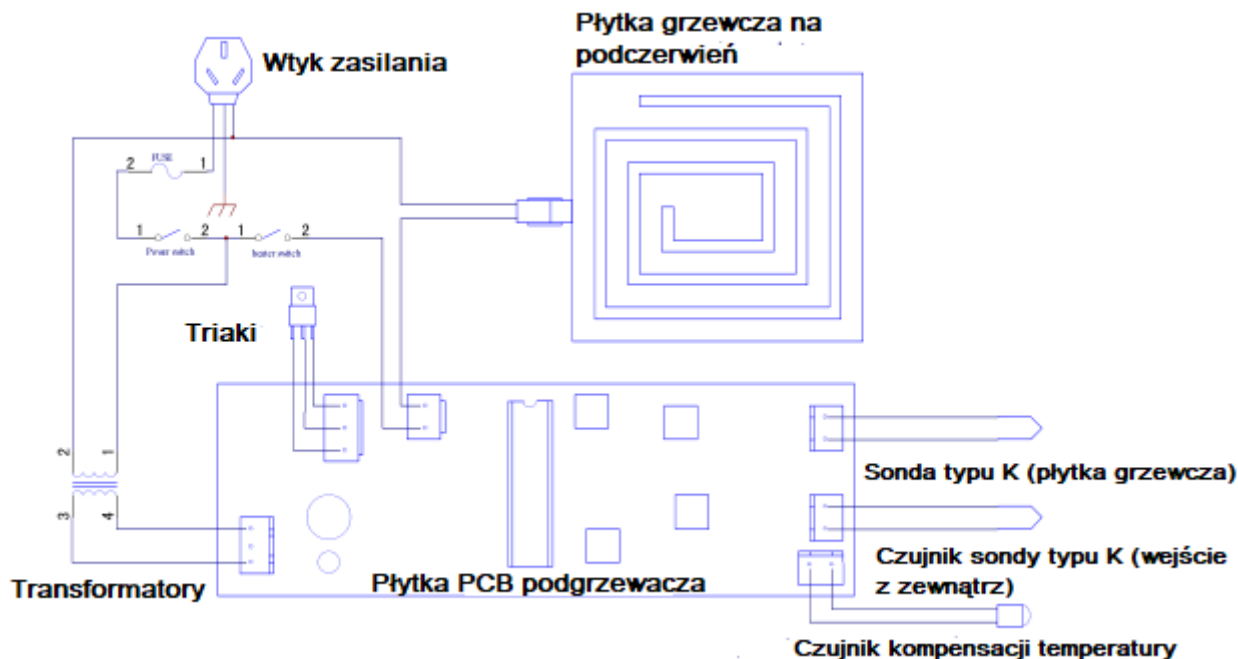
1. Ekran wyświetlania temperatury: „---”. Znaczenie: a) niepodłączony czujnik termometru, b) mierzona temperatura wynosi ponad 600°C

2. Ekran wyświetlania temperatury: „S-E”. Znaczenie: błąd czujnika podgrzewacza, należy sprawdzić i wymienić czujnik.

3. W trakcie pracy wartość temperatury wynosi 50°C i nie zwiększa się. Znaczenie: błąd (uszkodzenie) grzałki podgrzewacza. Należy sprawdzić i wymienić czujnik grzałki.

4. Ostatnia kropka pozycyjna ekranu wyświetlania temperatury wskazuje na stan podgrzewania. Świecenie kropki oznacza, że ustawiona temperatura nie została osiągnięta. Jeśli nie świeci, oznacza to, że ustawiona temperatura została przekroczona. Jeśli miga, oznacza to, że ustawiona temperatura jest temperaturą bieżącą.

VII. Schemat połączeń wewnętrznych



VIII. Lista części zamiennych

Nr	Nr części	Nazwa części
1	25124	Grzałka na podczerwień 600W/230V
2	251259	Grzałka na podczerwień 600W/110V
3	25087	Bezpiecznik 5A/230V
4	25115	Bezpiecznik 10A/110V
5	47344	Płytkę PCB sterowania
6	53005	Triaki BTA16/600B
7	45030	Gumowa podkładka
8	25102	Sonda typu K TP-01
9	46235	Mały uchwyt na płytki PCB
10	46233	Duży uchwyt na płytki PCB

IX. Ochrona środowiska



odpadami.

Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi służbami odpowiedzialnymi za zarządzanie

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

MM:2021-02-12

QUICK 854 nr kat. 202716

Podgrzewacz PCB

**Wyprodukowano w Chinach
Importer: BIALL Sp. z o.o.
ul. Barniewicka 54C
80-298 Gdańsk
www.biall.com.pl**

Specyfikacja może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia